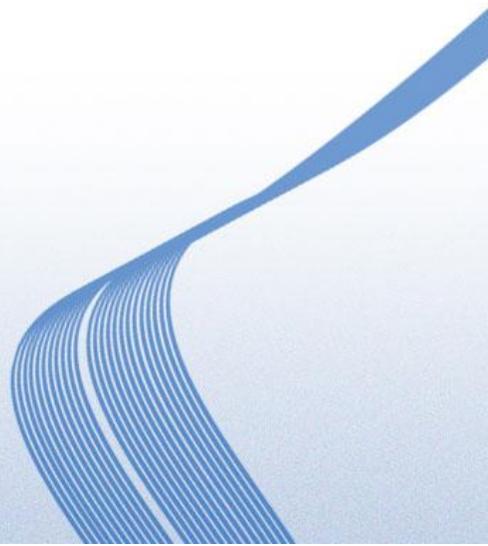


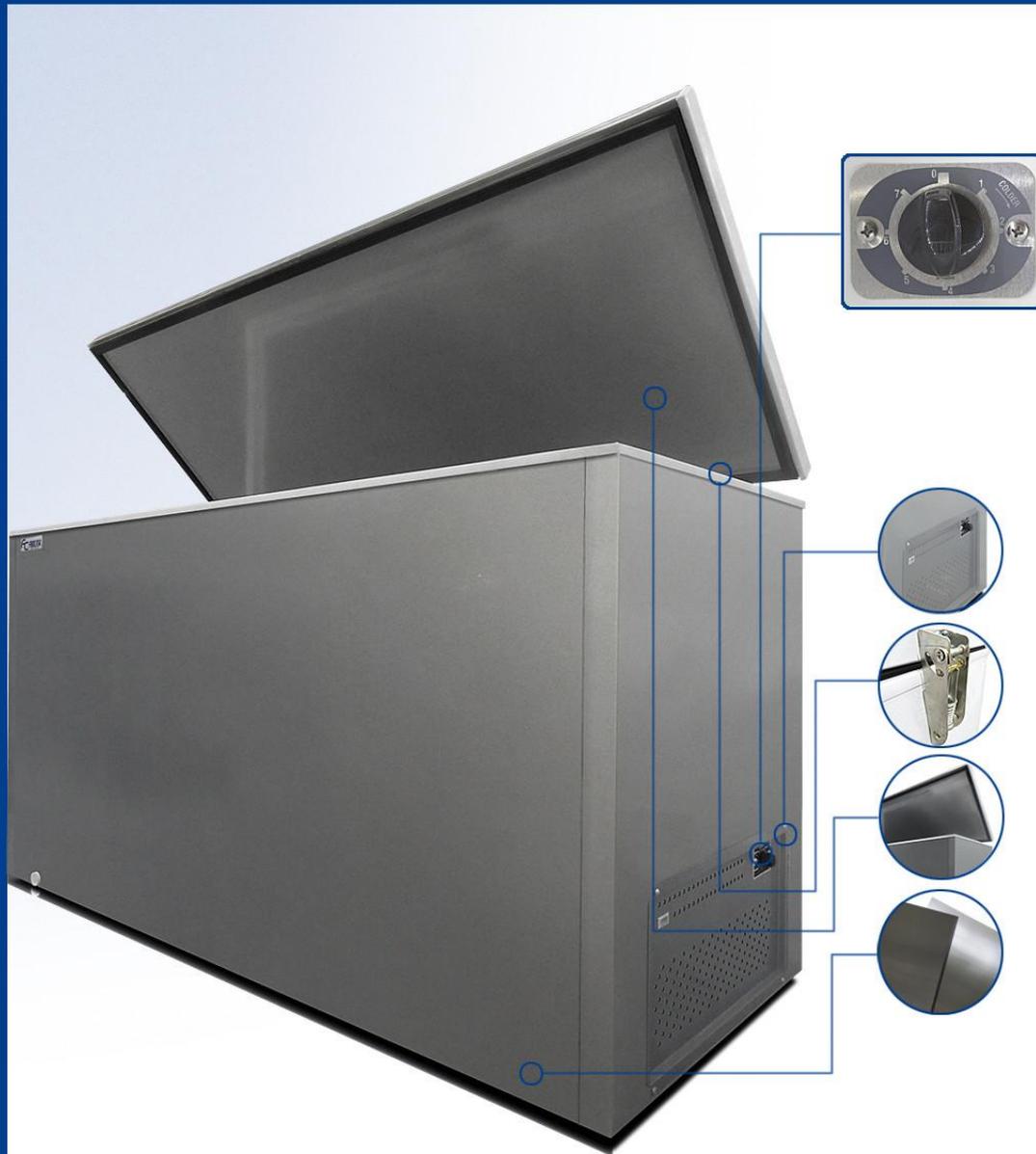


MODELO

💡 **FCF-25-AI**



CARACTERÍSTICAS



**TERMOSTATO**

TERMOSTATO DE TEMPERATURA MECÁNICO CALIBRADO CON CICLOS DE OPERACIÓN PARA GARANTIZAR LA TEMPERATURA ÓPTIMA DE LOS PRODUCTOS Y UN MAYOR AHORRO DE ENERGÍA.

**AGENTE ESPUMANTE**

Agente espumante 100% ecológico con 0 potencial de calentamiento global y 0 potencial de agotamiento de capa de ozono.

**VENTILA**

VENTILA FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE CON DISEÑO QUE PERMITE UN MEJOR ACCESO AL COMPRESOR PARA FUTUROS SERVICIOS.

**BISAGRAS**

BISAGRAS DE GRAN CAPACIDAD PARA SOPORTAR LA POSICIÓN DE LA PUERTA EN DIFERENTES ÁNGULOS.

**PUERTA SÓLIDA**

FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE E INYECTADA CON AGENTE ESPUMANTE ECOLÓGICO.

**ACABADOS**

INTERIOR Y EXTERIOR EN ACERO INOXIDABLE GRADO 430.

**CARACTERÍSTICAS**

**DIMENSIONES**  
 EXTERIORES

ALTO	950 MM
ANCHO	1740 MM
PROFUNDO	736 MM

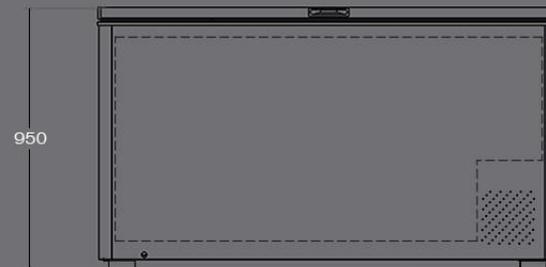
**CAPACIDADES**  
 CAPACIDAD

PIES CÚBICOS	24
LITROS	679
PESO APROXIMADO [kg]	95

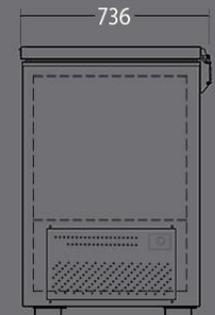
**SISTEMA DE REFRIGERACIÓN**  
 INFORMACIÓN GRAL.

- SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DE PARED FRÍA
- CONDENSADOR ESTÁTICO
- REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134-A
- TEMPERATURA DE ENFRIAMIENTO -15°C A -18°C

**VISTA FRONTAL**

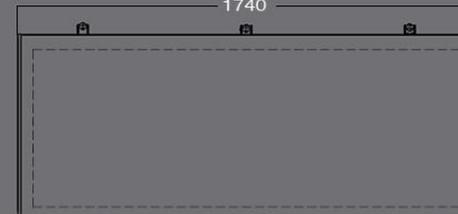


736



**VISTA LATERAL**

1740



**VISTA SUPERIOR**

**SISTEMA ELÉCTRICO**

INT. NOMINAL	3.1 A
TENSIÓN	127 V~

CLAVIJA NEMA 5-15P

