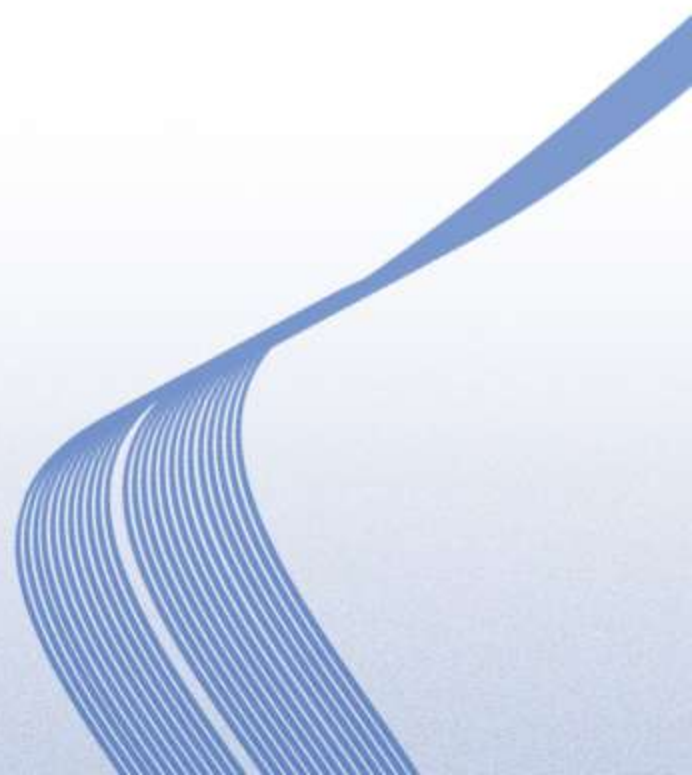




MODELO
💡 FCF-25



CARACTERÍSTICAS



TERMOSTATO

TERMOSTATO DE TEMPERATURA MECÁNICO CALIBRADO CON CICLOS DE OPERACIÓN PARA GARANTIZAR LA TEMPERATURA ÓPTIMA DE LOS PRODUCTOS Y UN MAYOR AHORRO DE ENERGÍA.

AGENTE ESPUMANTE

Agente espumante 100% ecológico con 0 potencial de calentamiento global y 0 potencial de agotamiento de capa de ozono.

VENTILA

FABRICADA EN LAMINA PINTRO CON DISEÑO QUE PERMITE UN MEJOR ACCESO AL COMPRESOR PARA FUTUROS SERVICIOS.

BISAGRAS

BISAGRAS DE GRAN CAPACIDAD PARA SOPORTAR LA POSICIÓN DE LA PUERTA EN DIFERENTES ÁNGULOS.

PUERTA SÓLIDA

FABRICADA EN LAMINA PINTRO, INYECTADA CON AGENTE ESPUMANTE ECOLÓGICO (OPCIONAL PUERTA EN ACERO INOXIDABLE GRADO 430).

ACABADOS

EXTERIOR E INTERIOR EN LAMINA PINTRO (COLOR BLANCO).

PUBLICIDAD

ESPACIO DE PROMOCIÓN GRÁFICA EN LOS LATERALES DEL PRODUCTO Y PANTALLA FRONTAL

CARACTERÍSTICAS

**DIMENSIONES
 EXTERIORES**

ALTO	950 MM
ANCHO	1740 MM
PROFUNDO	736 MM

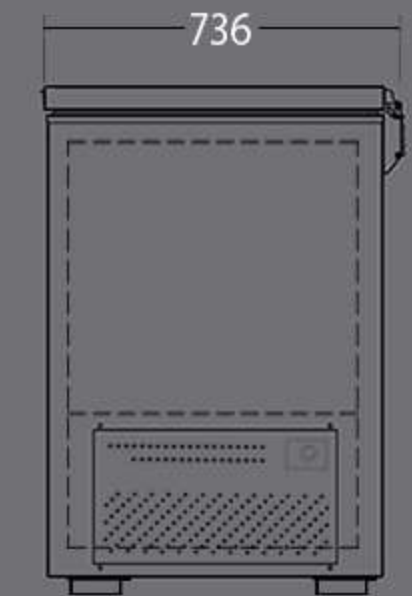
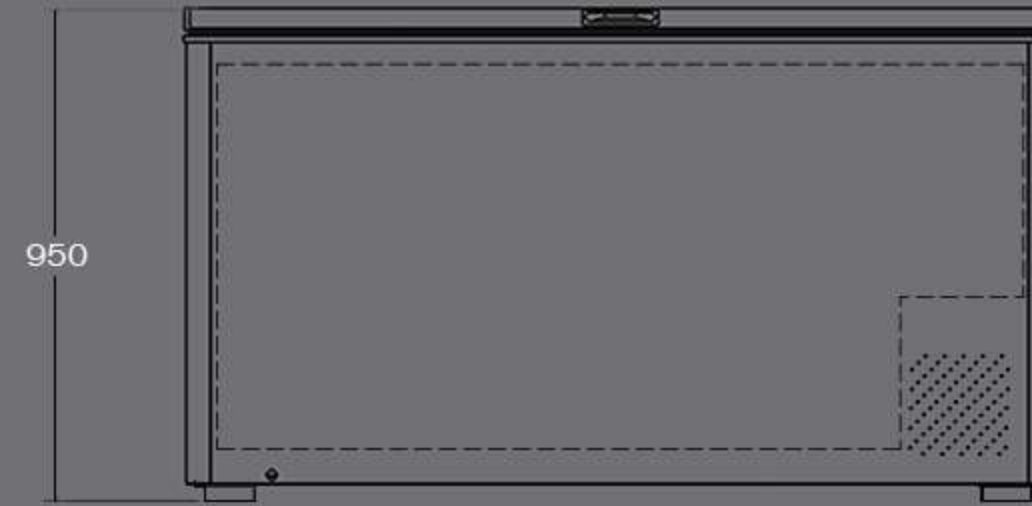
**CAPACIDADES
 CAPACIDAD**

PIES CÚBICOS	24
LITROS	679
PESO APROXIMADO [KG]	95

**SISTEMA DE REFRIGERACIÓN
 INFORMACIÓN GRAL.**

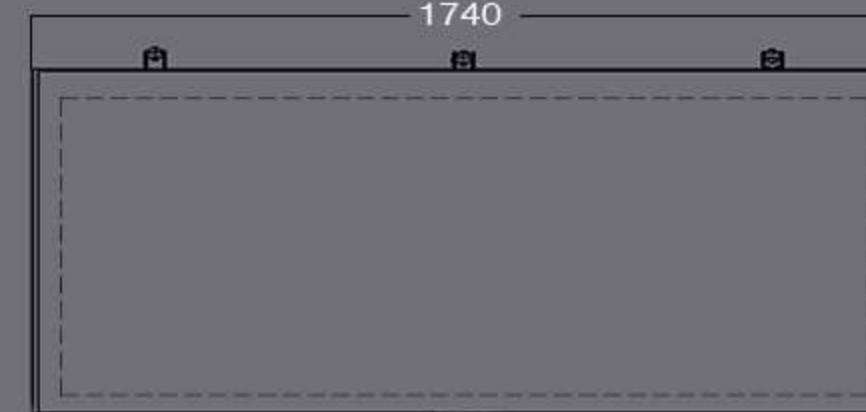
- SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DE PARED FRÍA
- CONDENSADOR ESTÁTICO
- REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134-A
- TEMPERATURA DE ENFRIAMIENTO -15°C A -18°C

VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

1740



VISTA SUPERIOR

SISTEMA ELÉCTRICO

INT. NOMINAL	3.1 A
TENSIÓN	127 V~

CLAVIJA NEMA 5-15P

