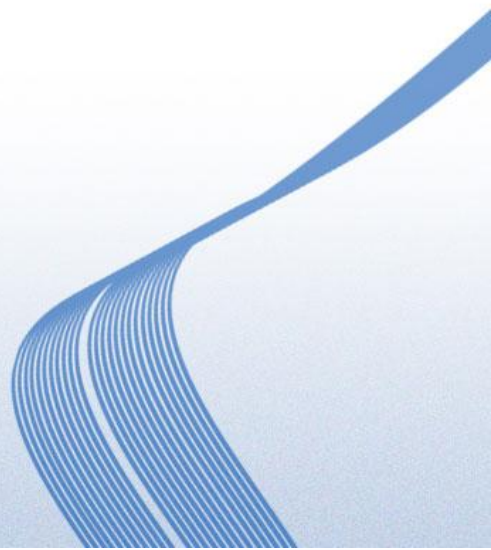


MODELO  
💡 FCH 500



**CARACTERÍSTICAS**



**TERMOSTATO**

TERMOSTATO DE TEMPERATURA MECÁNICO CALIBRADO CON CICLOS DE OPERACIÓN PARA GARANTIZAR LA TEMPERATURA ÓPTIMA DE LOS PRODUCTOS Y UN MAYOR AHORRO DE ENERGÍA.

**CONDENSADOR**

CONDENSADOR DINÁMICO DE BAJO MANTENIMIENTO.

**AGENTE ESPUMANTE**

Agente espumante 100% ecológico con 0 potencial de calentamiento global y 0 potencial de agotamiento de capa de ozono.

**MOSTRADOR**

MOSTRADOR DE FÁCIL ACCESO.

**PUERTA CORREDIZA**

PUERTA CORREDIZA DE FÁCIL ACCESO.

**VENTILA**

VENTILA DE ALTO IMPACTO DE FÁCIL DESMONTAJE PARA SERVICIOS FRONTALES ADAPTADO ESTÉTICAMENTE AL DISEÑO DEL PRODUCTO.

**ACABADOS**

INTERIOR EN LAMINA GALVANIZADA Y EXTERIOR EN LAMINA PINTRO (COLOR BLANCO).

**PUBLICIDAD**

ESPACIO DE PROMOCIÓN GRÁFICA EN LOS LATERALES Y PARTE FRONTAL DEL PRODUCTO.

**CARACTERÍSTICAS**

**DIMENSIONES**  
EXTERIORES

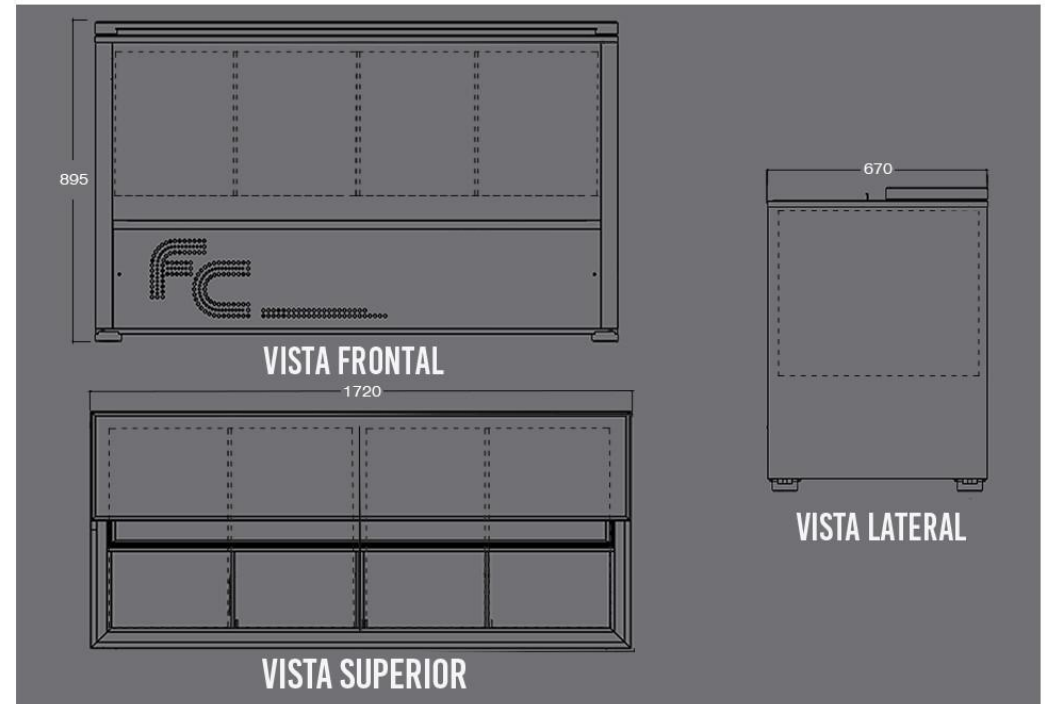
ALTO	895 MM
ANCHO	1720 MM
PROFUNDO	670 MM

**CAPACIDADES**  
CAPACIDAD

PIES CÚBICOS	13.5
LITROS	382
PESO APROXIMADO [kg]	88

**SISTEMA DE REFRIGERACIÓN**  
INFORMACIÓN GRAL.

- SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DE PLACA FRÍA
- CONDENSADOR DINÁMICO DE BAJO MANTENIMIENTO
- MICROMOTOR CON PROTECCIÓN DE IMPEDANCIA TÉRMICA
- REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134-A
- TEMPERATURA DE ENFRIAMIENTO 4°C A 0°C



**SISTEMA ELÉCTRICO**

INT. NOMINAL	5.6 A
TENSIÓN	127 V~
CLAVIJA NEMA 5-15P	