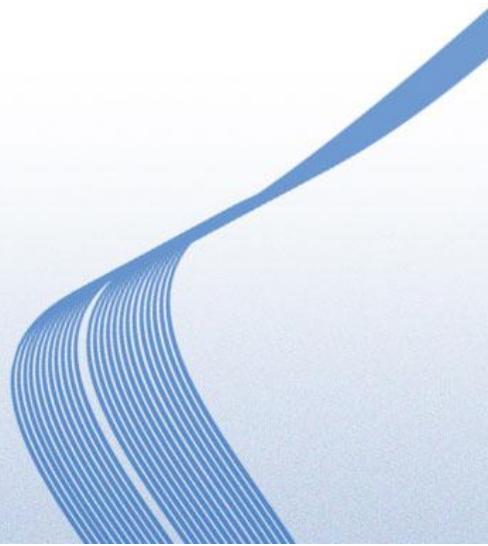


MODELO  
💡 FCH 300



**CARACTERÍSTICAS**



**TERMOSTATO**

TERMOSTATO DE TEMPERATURA MECÁNICO CALIBRADO CON CICLOS DE OPERACIÓN PARA GARANTIZAR LA TEMPERATURA ÓPTIMA DE LOS PRODUCTOS Y UN MAYOR AHORRO DE ENERGÍA.

**CONDENSADOR**

CONDENSADOR DINÁMICO DE BAJO MANTENIMIENTO.

**AGENTE ESPUMANTE**

Agente espumante 100% ecológico con 0 potencial de calentamiento global y 0 potencial de agotamiento de capa de ozono.

**MOSTRADOR**

MOSTRADOR DE FÁCIL ACCESO.

**PUERTA CORREDIZA**

PUERTA CORREDIZA DE FÁCIL ACCESO.

**VENTILA**

VENTILA DE ALTO IMPACTO DE FÁCIL DESMONTAJE PARA SERVICIOS FRONTALES ADAPTADO ESTÉTICAMENTE AL DISEÑO DEL PRODUCTO.

**ACABADOS**

INTERIOR EN LAMINA GALVANIZADA Y EXTERIOR EN LAMINA PINTRO (COLOR BLANCO).

**PUBLICIDAD**

ESPACIO DE PROMOCIÓN GRÁFICA EN LOS LATERALES Y PARTE FRONTAL DEL PRODUCTO.

CARACTERÍSTICAS

**DIMENSIONES**  
**EXTERIORES**

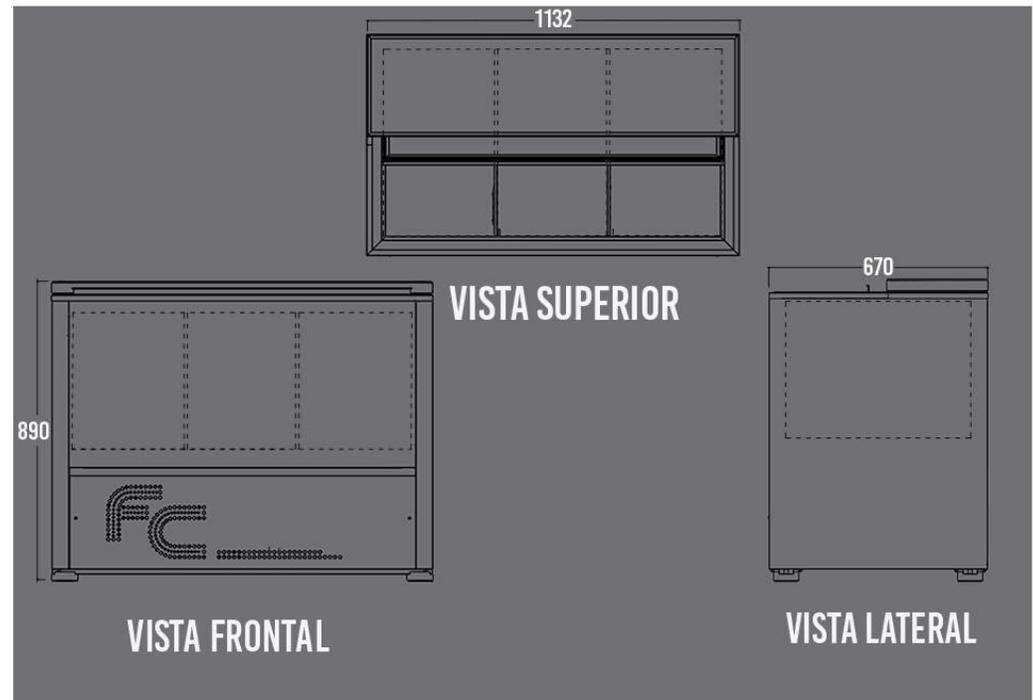
ALTO	890 MM
ANCHO	1132 MM
PROFUNDO	670 MM

**CAPACIDADES**  
**CAPACIDAD**

PIES CÚBICOS	8.5
LITROS	240
PESO APROXIMADO [kg]	65

**SISTEMA DE REFRIGERACIÓN**  
**INFORMACIÓN GRAL.**

- SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DE PLACA FRÍA
- CONDENSADOR DINÁMICO DE BAJO MANTENIMIENTO
- MICROMOTOR CON PROTECCIÓN DE IMPEDANCIA TÉRMICA
- REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134-A 
- TEMPERATURA DE ENFRIAMIENTO 4°C A 0°C



**SISTEMA ELÉCTRICO**

INT. NOMINAL	4.5 A
TENSIÓN	127 V~
CLAVIJA NEMA 5-15P	