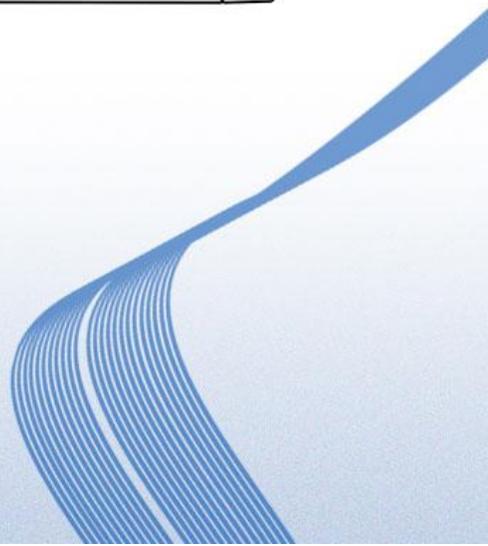


MODELO
💡 **FHA 10**



CARACTERÍSTICAS



CONTROLADOR

CONTROLADOR INTELIGENTE CON AUTODIAGNÓSTICO DE FALLAS Y CICLOS DE TEMPERATURA PROGRAMADOS, GARANTIZANDO LA TEMPERATURA ÓPTIMA DE LOS PRODUCTOS Y EL BUEN DESEMPEÑO DEL EQUIPO A BAJO COSTO.

CONDENSADOR

CONDENSADOR DINÁMICO DE BAJO MANTENIMIENTO.

AGENTE ESPUMANTE

Agente espumante 100% ecológico con 0 potencial de calentamiento global y 0 potencial de agotamiento de capa de ozono.

MOSTRADOR

MOSTRADOR DE FÁCIL ACCESO.

PUERTA CORREDIZA

PUERTA CORREDIZA DE FÁCIL ACCESO.

VENTILA

VENTILA DE ALTO IMPACTO DE FÁCIL DESMONTAJE PARA SERVICIOS FRONTALES ADAPTADO ESTÉTICAMENTE AL DISEÑO DEL PRODUCTO.

ACABADOS

INTERIOR EN LAMINA GALVANIZADA Y EXTERIOR EN LAMINA PINTRO (COLOR BLANCO).

PUBLICIDAD

ESPACIO DE PROMOCIÓN GRÁFICA EN LOS LATERALES Y PARTE FRONTAL DEL PRODUCTO.

CARACTERÍSTICAS

DIMENSIONES
 EXTERIORES

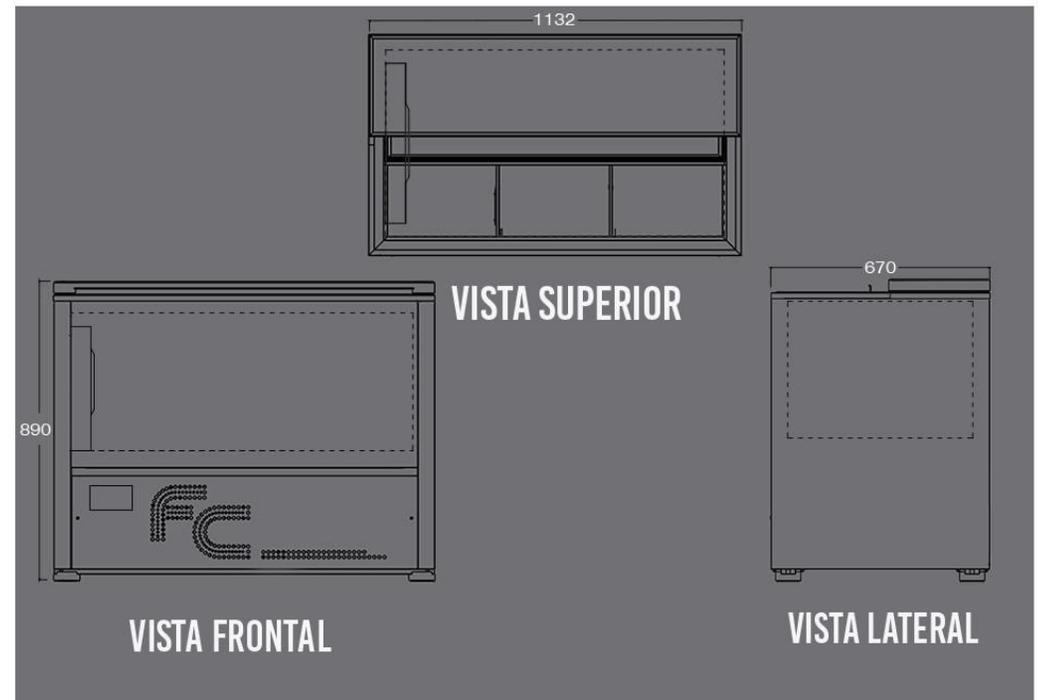
ALTO	890 MM
ANCHO	1132 MM
PROFUNDO	670 MM

CAPACIDADES
 CAPACIDAD

PIES CÚBICOS	7.4
LITROS	210
PESO APROXIMADO [kg]	65

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN
 INFORMACIÓN GRAL.

- SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DE CIRCULACIÓN FORZADA DE AIRE
- CONDENSADOR DINÁMICO DE BAJO MANTENIMIENTO
- MICROMOTOR CON PROTECCIÓN DE IMPEDANCIA TÉRMICA
- REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134-A 
- TEMPERATURA DE ENFRIAMIENTO +1.5°C A -2.5°C



SISTEMA ELÉCTRICO

INT. NOMINAL	4.9 A
TENSIÓN	127 V~
CLAVIJA NEMA 5-15P	